

UNTERNEHMENSPROFIL

“Unsere Mission ist es, innovative batteriebetriebene Aufzüge herzustellen, die Energie sparen und die Umwelt zu unterstützen.”

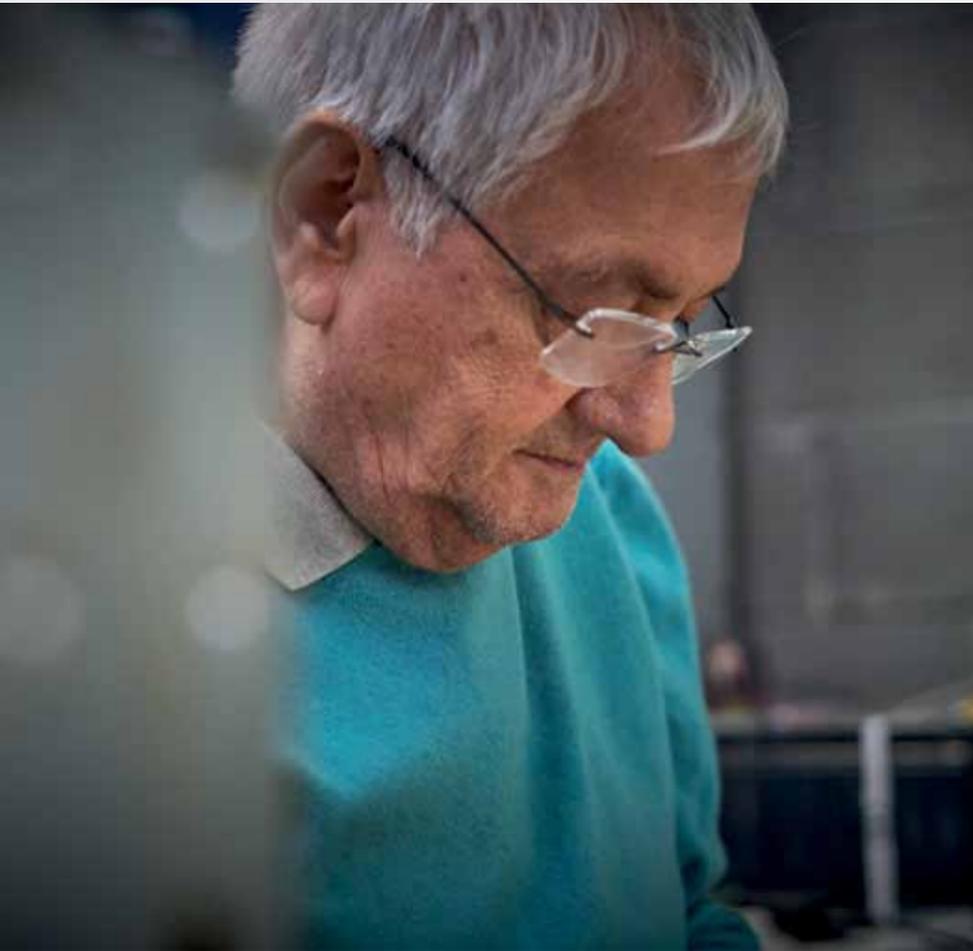
INHALT

UNSERE KONZEPT	4
UNSERE MISSION	6
UNSERE WERTE & VISION	7
FORSCHUNG & ENTWICKLUNG	10
UNSER STANDARD	12
UNSER NETZWERK (VERTRIEB)	14
UNSERE PRODUKTION	15
UNSERE STÄRKEN	16
UNENDLICHE VIELSEITIGKEIT	18
UNSERE GESCHÄFTSETHIK	20



UNSERE KONZEPT

Franco Antonelli



Im Jahr 2001, nach 40 Jahren Erfahrung in der Branche, begann Franco Antonelli mit einem ehrgeizigen Projekt: der Produktion eines hochwertigen, energiesparenden Aufzugs, der sowohl sicher als auch technologisch innovativ ist. Ein Aufzug, der den Energiebedarf senkt und einen Teil des Energiebedarfes für den Betrieb selbst generiert.

Heute ist dieses Projekt ein international erfolgreiches Geschäft:

A.R.E. - Ascensori Risparmio Energetico



PROPRIETÄRE TECHNOLOGIE

Wir von A.R.E. - das Unternehmen, das heute von Francos Sohn Filippo Antonelli geleitet wird - entwerfen und produzieren Elektrische Homelifte und Aufzüge welche zeichnen sich auf dem Markt aus für die strukturelle Verwendung von Batterien zur Bereitstellung der für ihren Betrieb erforderlichen Energie.

Mit 130Watt Leistungsbedarf (für Homelift) und 500Watt (für Aufzug) wir sind an der Spitze des Marktes in Bezug auf Energieeffizienz und ökologische Nachhaltigkeit.



Filippo Antonelli
C.E.O.

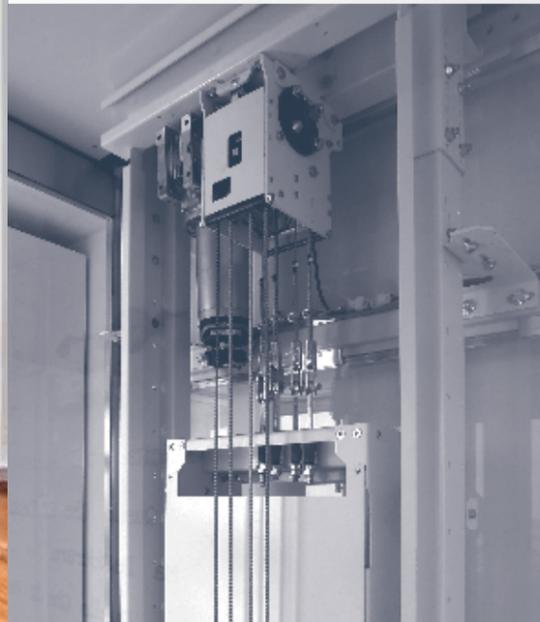


Unsere Werte



UNSERE MISSION

Wir entwickeln und produzieren batteriebetriebene Produkte, die sich durch Qualität, technologische Innovation und eine auf Energieeinsparung und Nachhaltigkeit ausgerichtete Philosophie auszeichnen.



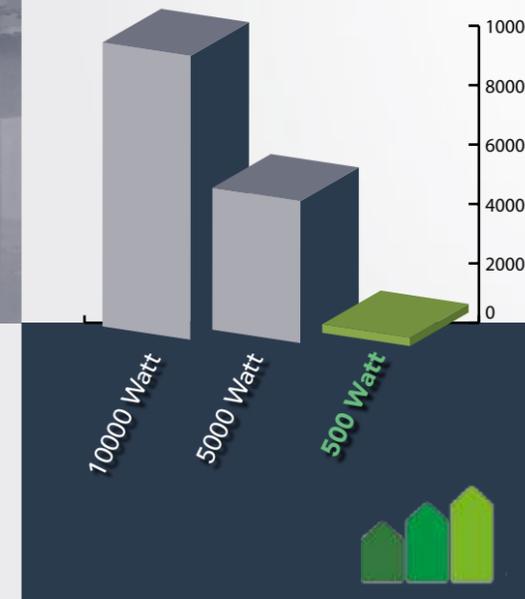
UNSERE WERTE

Leidenschaft und Professionalität, Interesse, um große Ziele zu erreichen, Fähigkeit zu vervollständigen den Weg der Forschung und Entwicklung, die Implementierung neuer Lösungen nur mit früheren Studien; Bestimmung in der Schöpfung - in kleinen Schritten, aber in Ständig - was auf dem Weg zum Erfolg notwendig ist, das sind die Grundwerte von A.R.E.

UNSERE VISION

Wir wollen einen wesentlichen Beitrag zur Umwelteffizienz von Hebesystemen leisten. Von Anfang an haben wir uns gefragt: Wie wäre es für die Umwelt, in der wir leben, wenn alle Hebesysteme nur 500 Watt aus dem Netz verbrauchen würden, verglichen mit den 5 Kw der effizientesten elektrischen Aufzüge oder den 10 Kw der hydraulischen Systeme.

Wir haben uns gefragt: welche Einsparungen sind möglich, sowohl in Bezug auf die tatsächlichen Kosten als auch auf die Umweltverschmutzung, wenn alle installierten Systeme selbstregenerierend, energiesparend und umweltverträglich wären? Wie viele Millionen Kilowatt weniger pro Jahr würden dem nationalen Stromnetz entnommen, wenn wir nur Systeme mit echten Einsparungen übernehmen, energetisch?



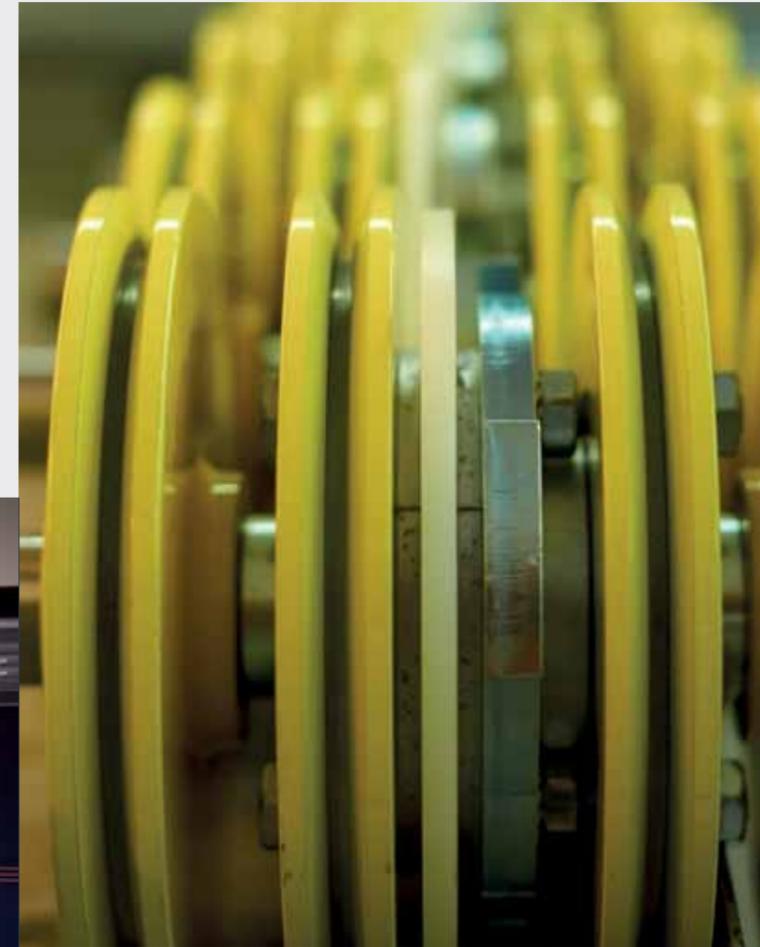
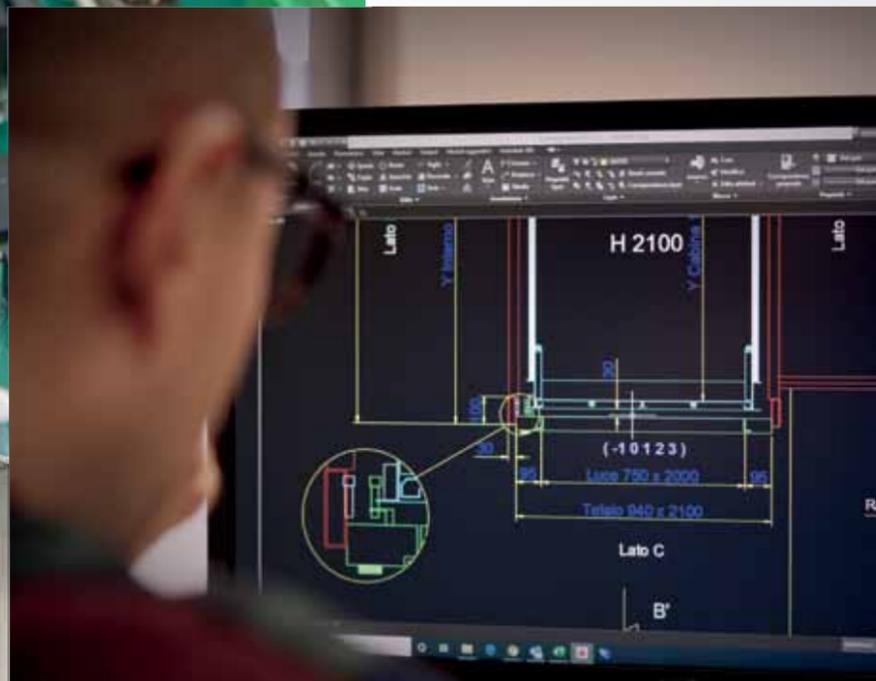
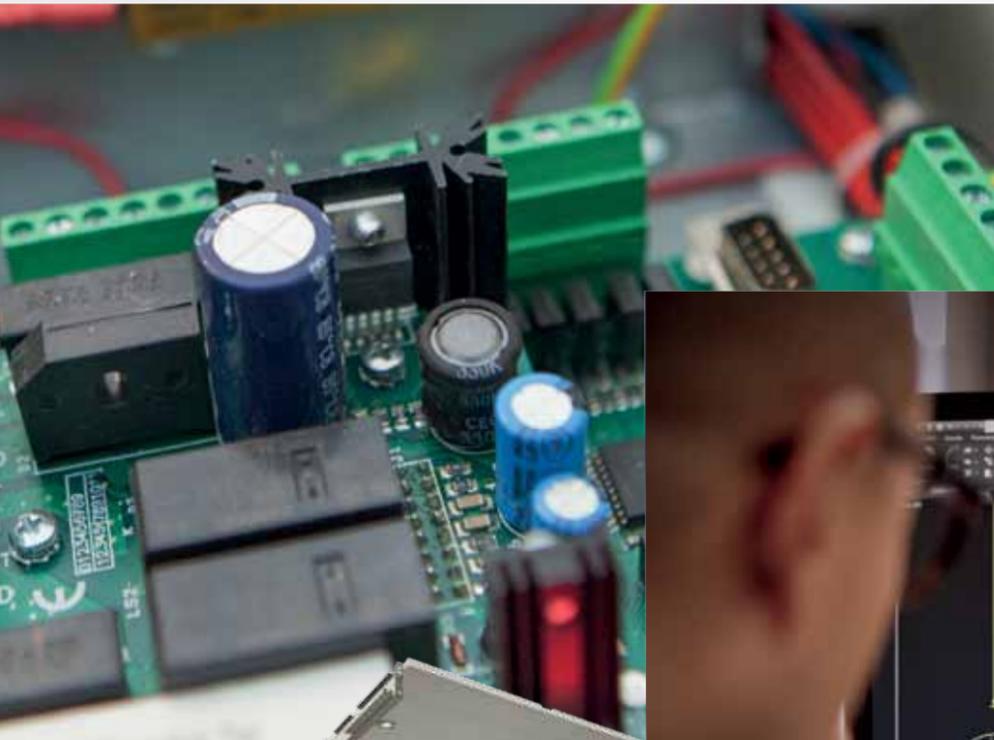
“Unsere Vision ist es, zur Reduzierung des globalen Energieverbrauchs beitragen, indem wir Aufzüge anbieten, die nur 6 % der Energie verbrauchen, die für elektrische Aufzüge erforderlich ist.”





FORSCHUNG & ENTWICKLUNG

Dank der Zusammenarbeit mit der Battery Management Group des Information Engineering Department einer renommierten toskanischen Universität projizieren wir uns in ein absolut einzigartiges Innovationsszenario in der Branche;



wir untersuchen nicht nur das Verhalten der derzeit auf dem Markt verfügbaren Technologien, sondern identifizieren, bewerten und testen die Lösungen der neuesten Generation – die auch in anderen Industriebereichen eingesetzt werden – um für den Markt von morgen gerüstet und an der Spitze zu sein.



UNSER STANDARD

sind die „Maßgeschneiderten“ Projekte

Für uns ist jedes Produkt ein „maßgeschneidertes“ Projekt, das in der Lage ist, alle Installationsanforderungen zu erfüllen.

Unsere Kunden sind Architekten, Ingenieure, ein Bauunternehmen oder ein Geometer, Innenarchitekt oder sogar die privaten Kunden.

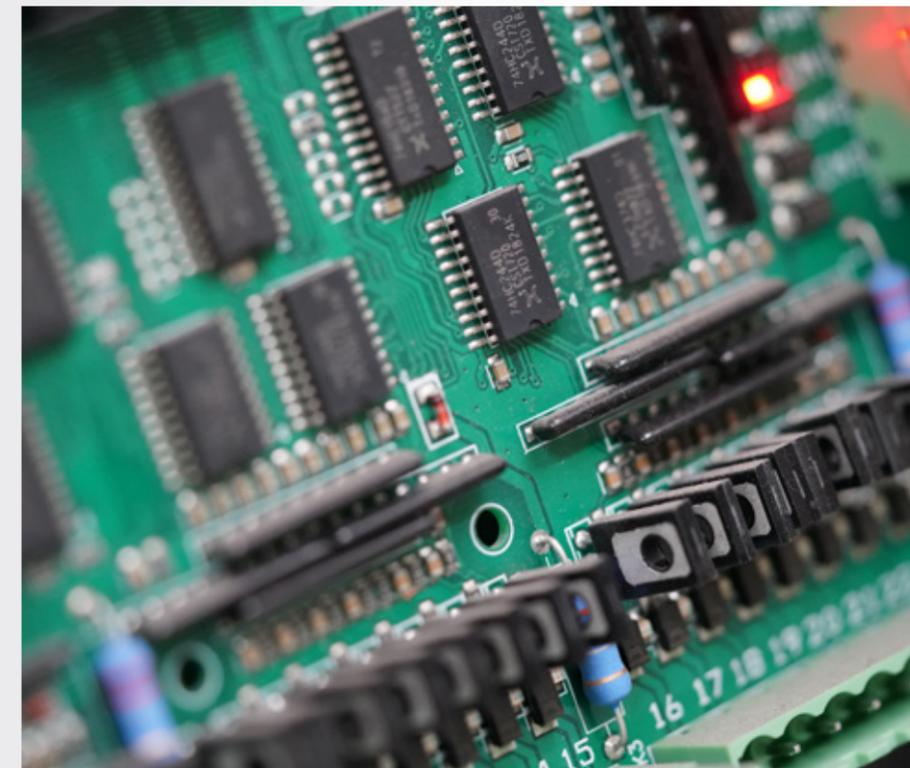
Unsere Handelspartner in diesem Sektor, bestimmen die Spezifikationen der Installation und bestimmen die Räume für ihre Installation.



UNSER NETZWERK

Verkauf

Eines der Merkmale, die unterscheidet A.R.E. von den meisten unserer Mitbewerber ist, dass wir uns ausschließlich mit der Entwicklung und Produktion von Systemen befassen und alle nachfolgenden Aktivitäten den Wiederverkäufern in der Branche überlassen.



UNSERE PRODUKTION

Alle Spezifikationen unserer Produkte werden ausschließlich von unserem internen technischen Personal mit der hohen Qualifikation und Kompetenz studiert und entworfen.

Um höchste Qualität und die fortschrittlichsten Produktionsstandards zu gewährleisten, arbeiten wir mit Partnern zusammen, die die spezifischen Elemente und Komponenten für jedes Produkt auf der Grundlage der Informationen in unseren Spezifikationen herstellen.

Die elektrischen Komponenten und die Elektronik, die im Zentrum unserer Technologie stehen und die entsprechenden Tests werden vollständig in unserer internen Elektroabteilung verwaltet. Die Endkontrolle aller mechanischen Komponenten wird intern durchgeführt, um garantiert die Konformität der Komponenten mit den vom Kunden geforderten Spezifikationen. Unsere Verkaufsabteilung hilft unseren italienischen oder ausländischen Kunden, das Produkt in allen Phasen des Designs und der Produktion zu verfolgen.



UNSERE STÄRKEN

Die wichtigen Stärken von A.R.E.



1. ENERGIEEFFIZIENZ

 Unsere Produkte verwenden ein innovatives Traktionssystem, das auf dem Einsatz eines Motor DC basiert. Unsere Technologie ermöglicht es unseren Homelifte 0,13 kW und unsere Aufzüge 0,5 kW zu verbrauchen.

2. ANTI-BLACKOUT-SYSTEM

 Da unsere Produkte mit Batterien arbeiten, können sie auch bei einem vorübergehenden Ausfall des Stromnetzes (Blackout) eingesetzt werden.

3. MASCHINENRAUMLOS

 Unsere Aufzüge müssen keine Hydraulikeinheiten und Steuertafeln beherbergen. Wir installieren die Motoreinheit im Aufzugsschacht und integrieren das Bedienfeld in einen Türrahmen.

4. FAHRKOMFORT UND GERÄUSCHREDUZIERUNG

 Reibungslose Anfahren und Abfahren, die Genauigkeit des Anhaltens und Lärmreduzierung, sind die Kennzeichen aller unserer Produkte. Wir entwerfen und fertigen alle unsere Produkte, um Ihnen maximalen Komfort zu bieten.

5. MAXIMALE SICHERHEIT

 Alle unsere Lifte verfügen über einen Geschwindigkeitsbegrenzungsmechanismus, der eine unkontrollierte Bewegung der Kabine verhindert, egal wo sie sich befindet. Diese Begrenzung der Geschwindigkeit des Mechanismus garantiert die höchstmögliche Sicherheit, die derzeit auf dem Markt vorhanden ist.

6. ÖKOLOGISCH UND SAUBER

 Unsere Produkte respektieren die Umwelt, da sie kein Öl für den Betrieb oder zum Schmieren von Gleitführungen verwenden.

7. KEINE NOTWENDIGKEIT FÜR ZUSÄTZLICHE ENERGIE

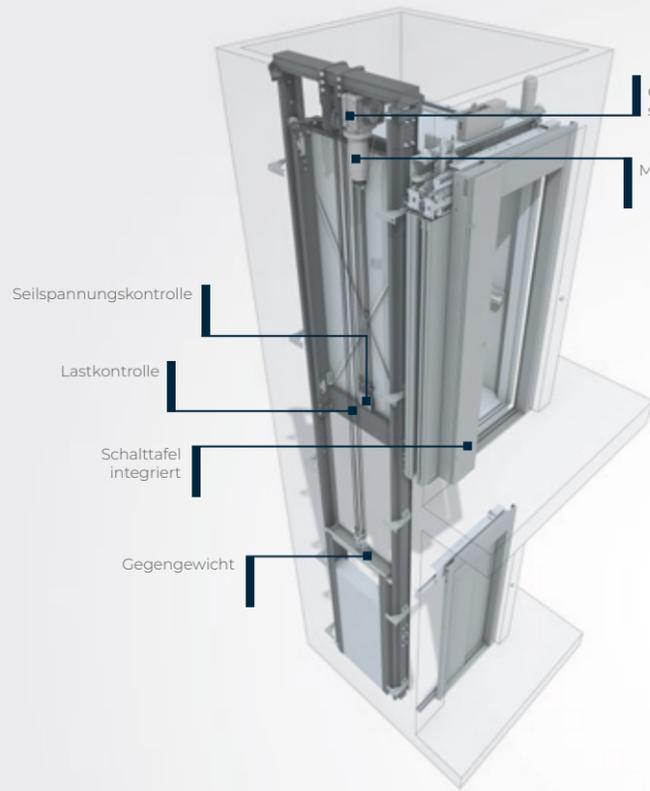
 Da unsere Homelifte und Aufzüge 130 bzw. 500 Watt verbrauchen, können Sie sie nutzen, ohne andere Geräte schalten zu müssen. Außerdem es ist nicht notwendig, den Energievertrag durch Erhöhung der elektrischen Leistung zu ändern.

8. ENERGIERÜCKGEWINNUNGSSYSTEM

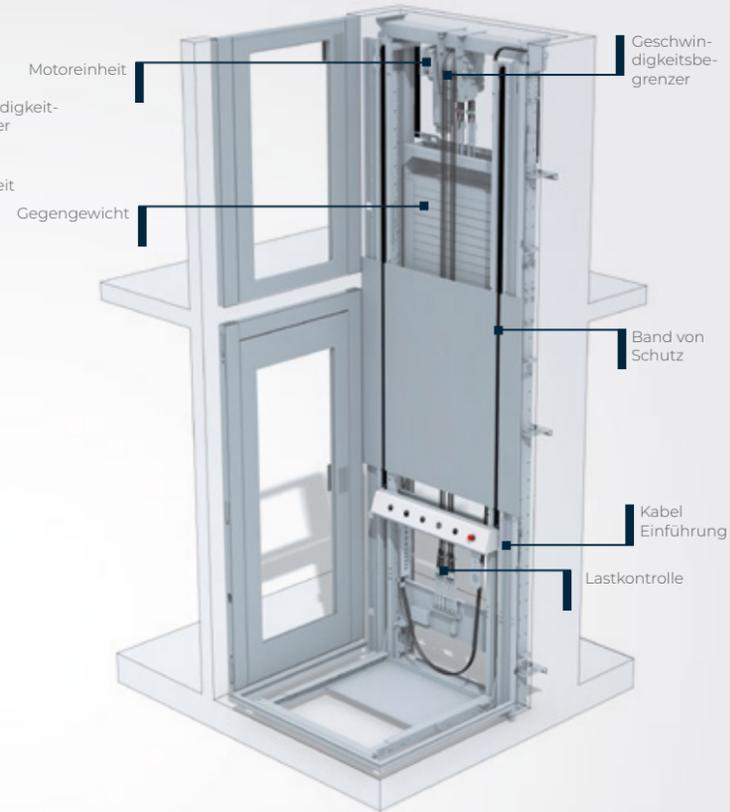
 Dank unserer Technologie sind alle Anlagen in der Lage einen großen Teil der während des Betriebs erzeugten Energie zurückzugewinnen und in Batterien zu speichern. Dies führt zu sofortigen Einsparungen bei den Stromkosten, die die Nutzer beim Lieferanten kaufen müssen. Es hat eine direkte Wirkung bei der Verringerung der Verschmutzung durch die Energieerzeugung.

UNENDLICHE VIELSEITIGKEIT

MANGUSTA



MINIWATT



MANGUSTA

Manövrieren in der Kabine
 Manövrieren von der Etage
 Information:
 Kopf
 Kabinenhöhe
 Die Grube

Keine Türen in der Kabine

Manuell
 Automatisch
 Diese Version ermöglicht den manuellen Betrieb in der Kabine (definiert durch den „Totmannsteuerung“)

Mit Falttüren in der Kabine

Automatisch
 Automatisch
 Falttüren in der Kabine, mit automatischem Öffnen und Schließen. Die Türblätter werden von einem elektronischen Antrieb kontrolliert und die Bewegung ist von einem elektronischen Mechanismus gesteuert. Die Falttüren bietet die Möglichkeit des automatischen Manövrierens in der Kabine.

Automattüren

Automatisch
 Automatisch
 Automatischen Türen mit Türblättern, Öffnung und Schließung gesteuert durch einen elektronischen Antrieb, der mit einer programmiert Tastatur ausgestattet ist, in verschiedenen Versionen erhältlich.
 In dieser Version ist Mangusta vollständig automatisch.

MERKMALE

	MANGUSTA	MANGUSTA
Maximale Kapazität	300Kg	500Kg
Höchstgeschwindigkeit	0,15m/sec	0,15m/sec
Stündliche Einfügungen	45	45
Max.Höhe	24000mm	24000mm
Schachtkopf	2600mm	2600mm
Die Grube	150mm	150mm
Stromversorgung	230V	230V
Leistungsaufnahme	0,13Kw	0,23Kw
Absorption aus dem Netz	0,7A	2A
		MINIWATT
Maximale Kapazität	400Kg	
Höchstgeschwindigkeit	0,15m/sec	
Stündliche Einfügungen	45	
Max.Höhe	24000mm	
Schachtkopf	2000mm	
Grube	130mm	
Stromversorgung	230V	
Leistungsaufnahme	0,13Kw	
Absorption aus dem Netz	0,7A	



UNSERE GESCHÄFTSETHIK

Seit Franco Antonelli der erste war, der die Idee hatte, dass ein Aufzug mit Batterien betrieben werden könnte, sind wir unserer ursprünglichen Vision treu geblieben: innovative und sichere Produkte anzubieten,

die Energie sparen und die die Umwelt schützen. Wir haben nie den Kompromissen der Geschäftsmöglichkeiten nachgegeben, wir sind unserer ursprünglichen Vision immer treu geblieben und haben nur Produkte vorgeschlagen, die unsere Technologie zum Sparen und zur Energierückgewinnung haben, die einzige praktikable Lösung für Aufzugssysteme des 21. Jahrhunderts.



“Unsere Kunden wählen uns aufgrund ihrer Affinität zu unserer Firmenphilosophie und wir sind immer stolz darauf, jeden Tag zu beweisen, dass die Wahl für A.R.E. Produkte die richtige war.”

Rosario Rosone
Vertriebsleiter

